

Balaídos implantará antes de finales de 2016 el nuevo modelo logístico de PSA para el K9

La dirección informó al comité de la planta que introducirá el "full-kitting" solo en el Sistema 2, en el que se ensamblarán las futuras furgonetas

La dirección del centro de Vigo de PSA Peugeot Citroën trasladó ayer al comité de empresa que el nuevo modelo de logística interna del grupo, basada en el sistema *full-kitting*, quedará totalmente implantado a finales de 2016 en el Sistema 2 de la factoría, en el que se montarán las futuras furgonetas de Citroën, Peugeot y Opel (el proyecto K9). El *full-kitting*, utilizado ya por otros constructores de coches y plantas de PSA en Francia como la de SevelNord, conllevará cambios en la forma de servir las piezas a la línea.

El *full-kitting* transformará el borde de línea de la cadena, donde están los componentes que se montan, aplicando medidas de ergonomía y seguridad, de manera que esas piezas se abastecerían, por parte de carros motorizados, en forma de kit preseleccionado (hasta ahora los operarios cogen las piezas de una especie de cajones con varias unidades diferentes). La intención de PSA es introducir el sistema solo en el Sistema 2, que estrenó la nueva plataforma modular eficiente (EMP2) del grupo, y que será donde se ensamblen las futuras furgonetas. Su extensión a la línea 1 está pendiente de la adjudicación de un nuevo proyecto por parte de la planta.

Además del *full-kitting*, PSA-Vigo adoptará nuevos cambios en la logística externa con los síncronos largos (que permiten programar suministros de componentes con una semana de antelación, lo que ya no hace necesario que algunos proveedores estén próximos a la factoría) y el monozukuri, un sistema de control de los componentes importado de Japón que se basa en la cultura del Lean management. Este sistema "permite detectar y corregir ineficacias del producto-proceso en la cadena de valor".